



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Клише для тиснения

258 38 15, 258 38 16, 258 38 17

115191, Москва, 4-й Рощинский пр-д, 19

ИГОТОВЛЕНИЕ КЛИШЕ ДЛЯ ТИСНЕНИЯ

Размеры/ Материалы/ Назначение:

1. размеры клише (Максимальные размеры клише):
 - из магния 470 x 640 мм;
 - из меди 457 x 457 мм;
 - из латуни 580 x 400 мм.
2. материал, из которого будет изготавливаться клише (магний / медь / латунь);
3. для какого вида работ будет использовано клише (тиснение / конгрев / конгревное тиснение фольгой или др.).

I Общие требования к макету:

1. Размер документа должен соответствовать формату готового изделия (макет верстается 1:1)
2. Изображение BLACK-WHITE в CMYK (без градиентов и полутонов).
3. Минимальная допустимая толщина линий на изображении:
 - 0,15 мм для магния;
 - 0,1 мм для меди и латуни.
4. Все объекты файла должны быть:
 - выполнены в кривых без обводок,
 - объекты не должны перекрываться,
 - не должно быть скрытых объектов,
 - все объекты должны быть замкнуты,
 - точки объектов не должны содержать петель,
 - количество точек должно быть минимальным,
 - не допускаются двойные точки.
5. Для конгревных клише должен быть описан желаемый профиль рельефа, а также глубина гравирования и угол для каждого уровня. Объекты с разным уровнем глубины должны быть залиты разным цветом.

ИГОТОВЛЕНИЕ КЛИШЕ ДЛЯ ТИСНЕНИЯ

II Форматы файлов:

- *.eps - шрифты в кривых, никаких эффектов, никаких растровых изображений. (*Adobe Illustrator до версии CS2*)
- * cdr - шрифты в кривых, никаких эффектов, никаких изображений (ole - objects). (*Corel Draw до 12 версии*)
- Растровые изображения не принимаются и/или подлежат дополнительной обработке в соответствии со стоимостью дизайнерской работы.